



# TempLab

Instruments de laboratoire

## ÊTES-VOUS PRÊTS POUR LE CHANGEMENT ?



COBALT X2

CENTRALE DE SURVEILLANCE NOUVELLE GENERATION



# SIMPLICITÉ

CONFORMITÉS

# PERFORMANCE

OPTIMISATION DES COÛTS

## COBALT X2



Écran tactile  
couleur 2.4"

Température,  
humidité relative,  
%CO<sub>2</sub>, 4-20 mA, 0-5 V, 0-10 V,  
contact sec

Alimentation pile  
et secteur (via port USB)

COBALT X2

Technologie LoRa™  
longue portée de communication



Collecte des données de  
4 sondes Bluetooth®



4 voies sondes  
numériques  
Smart-Sensors

Faible consommation  
d'énergie et longue durée  
de vie des piles

# SIMPLICITÉ

La solution Cobalt X2, issue de la nouvelle gamme Cobalt X développée par OCEASOFT, intègre les dernières innovations technologiques pour optimiser la surveillance de vos produits sensibles.

Technologie radio très longue portée, écran tactile couleur, enregistreur 4 voies, gamme de sondes filaires entièrement numériques ou totalement sans-fil, comptent parmi les fonctionnalités avancées de la solution Cobalt X2. Pensée pour simplifier votre quotidien, la solution Cobalt X2, couplée à l'application web universelle OCEAView, vous garantit une gestion simple de votre installation, de vos alarmes et un accès aisé aux données tout en répondant aux réglementations en vigueur.

- | **Ecran tactile couleur** pour une plus grande interactivité
- | **Affichage et fonctionnalités** enrichies
- | Visualisation et acquittement des **alarmes directement sur le module**
- | Sondes filaires ou **totalement sans fil**
- | **Détection automatique** des sondes

- | **Sondes Smart-Sensors** avec paramètres d'étalonnage en mémoire pour simplifier le réétalonnage
- | Mise à jour du logiciel interne du Cobalt **via Bluetooth®**





Bluetooth<sup>®</sup>  
SMART



## 4 voies de mesure pour sondes radio Bluetooth<sup>®</sup> ou filaires Smart-Sensors

### Sondes sans-fil :

- | Sondes de température avec communication Bluetooth<sup>®</sup> vers le module Cobalt X2
- | Simplification de l'installation : aucun passage de câble au travers de l'équipement

### Sondes numériques Smart-Sensors multi paramètres :

- | Température -200°C à +200°C
- | Température et humidité relative
- | %CO<sub>2</sub>
- | 0-5 V / 0-10 V, 4-20 mA
- | Contact sec
- | Pression différentielle\*

## PERFORMANCE



LoRaWAN<sup>™</sup>

### Technologie LoRa<sup>™</sup> longue portée de communication

- | Jusqu'à 16 km\*\* de portée pour couvrir des sites étendus
- | Connexion automatique au réseau LoRa<sup>™</sup> pour une installation simplifiée
- | Performance de la communication
- | Faible consommation énergétique

\*Bientôt disponible

\*\*Fonction des conditions environnementales et de la performance de l'antenne réceptrice

# Application web universelle OCEAView

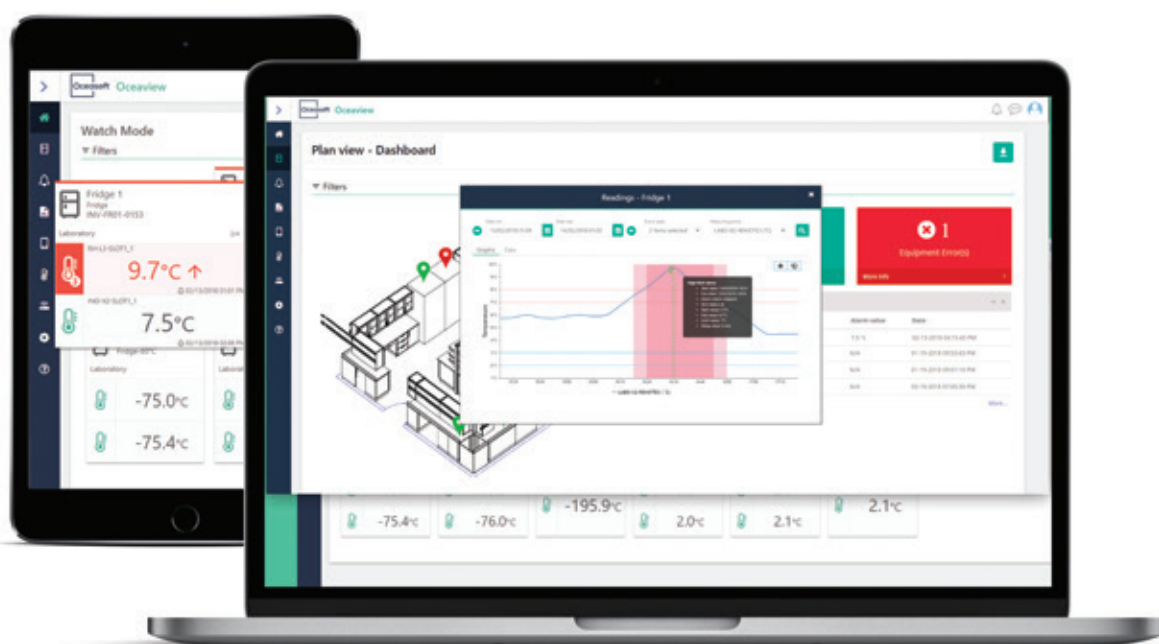
- | Gestion des enregistreurs fixes et mobiles
- | Application web (Cloud ou serveur client)
- | Accès immédiat aux alarmes, mesures et graphes
- | Accès aux données à distance
- | Organisation simple par site, service, utilisateur, équipement, criticité...

## Gestion des alarmes et alertes en temps réel

- | Plusieurs seuils d'alarmes configurables (3 hauts et 3 bas)
- | Alertes par email, SMS ou appels vocaux
- | Alerte en cas de coupure de courant et alarme sonore en mode secteur
- | Paramétrables selon différents modes (nuit, jour, 3\*8, jour férié, week-end...)

## Rapports auditable et personnalisables

- | Audit trail, accès sécurisé par utilisateur et conforme FDA 21 CFR Part 11
- | Gestion de la MKT (température cinétique)



# CONFORMITES ET QUALITE



ACCREDITATION  
COFRAC  
N° 2-1987  
PORTÉE  
DISPONIBLE SUR  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



## Conformités

- | NF EN 15189
- | FDA 21 CFR Part 11
- | BPL, BPF

## Qualité

- | COFRAC ISO CEI 17025  
(laboratoire d'étalonnage accrédité)
- | Société certifiée ISO 9001
- | QI/QO
- | Pack validation

---

**OCEASOFT développe depuis plus de 18 ans**, des solutions connectées pour la surveillance de paramètres physiques critiques tels que la température, l'humidité, le taux de CO<sub>2</sub>... **Notre mission est d'assurer la qualité et la conformité de vos produits sensibles en situation de stockage, de production, ainsi que dans les phases de transport.** Au travers d'une offre verticalisée, depuis le capteur jusqu'à l'intégration dans le système d'information client, **OCEASOFT vous fait bénéficier de ses 3 domaines d'expertise** : capteurs et étalonnage, transmission par radiofréquences et développement d'applications web et mobile associées.

---



Oceasoft™



**TempLab**

Instruments de laboratoire

[www.oceasoft.com](http://www.oceasoft.com)  
[contact@oceasoft.com](mailto:contact@oceasoft.com)

